



(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ
к авторскому свидетельству

Статус: по данным на 17.01.2014 - нет данных
Пошлина:

(21), (22) Заявка: 3690015, 06.01.1984

(45) Опубликовано: 15.12.1985

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: Авторское свидетельство СССР № 867406, кл. В 01 D 53/20, 1979. Авторское свидетельство СССР 889068, кл. В 01 D 53/20, 1979.

(71) Заявитель(и):

УФИМСКИЙ НЕФТЯНОЙ ИНСТИТУТ

(72) Автор(ы):

**ДОЛМАТОВ ВИКТОР ЛЬВОВИЧ,
БОГАТЫХ КОНСТАНТИН ФЕДОРОВИЧ,
МАРУШКИН БОРИС
КОНСТАНТИНОВИЧ,
РЕЗЯПОВ РАДЖ НУРУЛЛОВИЧ,
ТЕЛЯШЕВ ГУМЕР ГАРИФОВИЧ,
САФИН РАИС ЮМАГАЛЕЕВИЧ**

(54) **Способ изготовления пакета насадки**

(57) Реферат:

1. СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАКЕТА НАСАДКИ, включающий намотку сетчато-вязаного рукава с катушки на стержневое основание, **отличающийся** тем, что, с целью снижения сопротивления насадки за счет увеличения ее порозности, катушке сообщают дополнительное вращение вокруг оси, перпендикулярной оси вращения основания.

2. Способ по п.1, **отличающийся** тем, что, с целью увеличения жесткости пакета насадки, параллельно сетчато-вязаному рукаву на основание наматывают перфорированную металлическую полосу.

3. Способ по п.п. 1 и 2, **отличающийся** тем, что перфорированную металлическую полосу предварительно гофрируют.



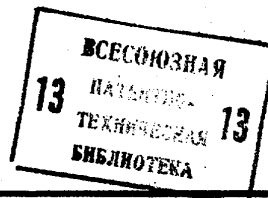
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1197710** **A**

(5D) 4 В 01 D 53/20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

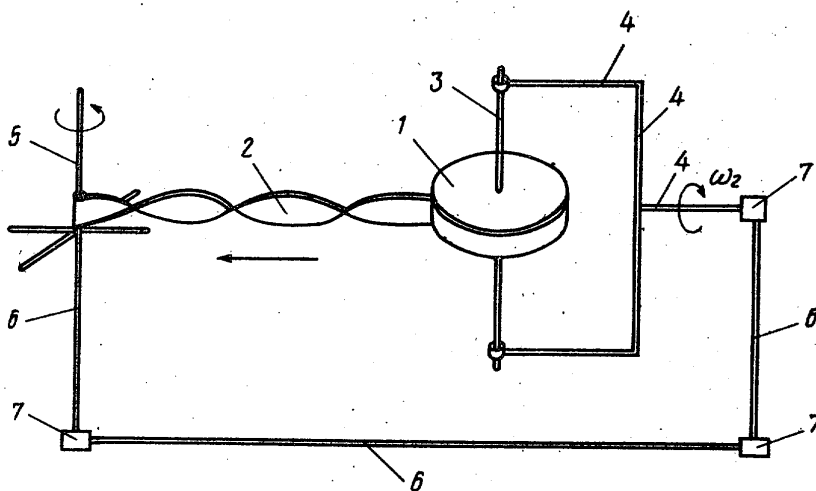


- (21) 3690015/23-26
(22) 06.01.84
(46) 15.12.85. Бюл. № 46
(71) Уфимский нефтяной институт
(72) В.Л.Долматов, К.Ф.Богатых, Б.К.Марушкин, Р.Н.Резяпов, Г.Г.Теляшев и Р.Ю.Сафин
(53) 66.074.513(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 867406, кл. В 01 D 53/20, 1979.
Авторское свидетельство СССР № 889068, кл. В 01 D 53/20, 1979.
(54)(57) 1. СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАКЕТА НАСАДКИ, включающий намотку сетчато-вязаного рукава с катушки на стержневое основание, о т -

личающийся тем, что, с целью снижения сопротивления насадки за счет увеличения ее порозности, катушке сообщают дополнительное вращение вокруг оси, перпендикулярной оси вращения основания.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что, с целью увеличения жесткости пакета насадки, параллельно сетчато-вязаному рукаву на основание наматывают перфорированную металлическую полосу.

3. Способ по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что перфорированную металлическую полосу предварительно гофрируют.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1197710** **A**

Изобретение относится к аппаратурному оформлению тепломассообменных процессов в системе газ (пар) - жидкость, а более конкретно к способам изготовления пакетов насадки, и может найти применение в химической, нефтехимической, газоперерабатывающей и ряде других отраслей промышленности.

Цель изобретения - снижение сопротивления насадки за счет увеличения ее порозности.

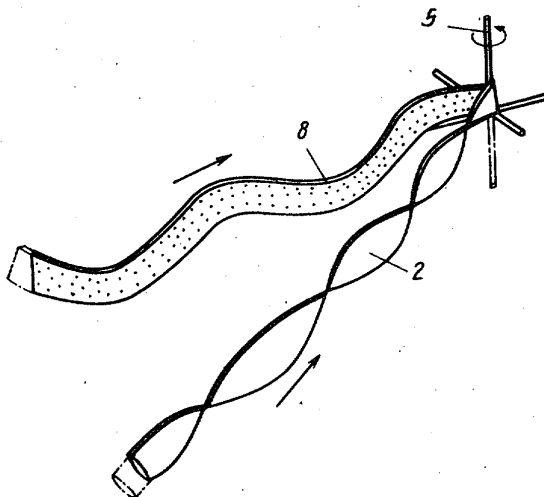
На фиг.1 представлено устройство для изготовления пакета насадки в соответствии с данным способом: на фиг.2 - иллюстрация способа изготовления пакета насадки при параллельной намотке сетчато-вязаного рукава и перфорированной металлической полосы.

Устройство для осуществления данного способа включает катушку 1 с сетчато-вязаным рукавом 2, закрепленную на оси 3, соединенной с рамой 4, стержневое основание 5, связанное с рамой посредством передающих вращение осей 6 и редукторов 7,

а также перфорированную металлическую полосу.

Изготовление пакета насадки в соответствии с данным способом осуществляется следующим образом.

Свободный край сетчато-вязаного рукава 2 крепится к стержневому основанию 5, которому сообщается вращательное движение, передаваемое через сетчато-вязаный рукав 1 катушке 2. Одновременно при помощи осей 6 и редукторов 7 катушке 2 сообщают дополнительное вращение вокруг оси, перпендикулярной оси вращения стержневого основания 5, в результате чего происходит скручивание сетчато-вязаного рукава 1 и создание структуры с большей порозностью, что приводит к снижению сопротивления насадки. Для придания пакету насадки дополнительной жесткости и параллельно сетчато-вязаному рукаву 1 наматывают перфорированную металлическую полосу 8, которая для увеличения порозности пакета насадки может выполняться гофрированной.



фиг.2

Составитель В.Тарасов

Редактор А.Долиннич

Техред И.Асталаш Корректор М.Самборская

Заказ 7651/8

Тираж 658

Подписное

ВНИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филнап ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4